

横浜市都筑区が誇る  
ものづくり企業の技術・製品



Made in  
**TSUZUKI**  
YOKOHAMA

**2025**

横浜市都筑区役所



## メイドインつづき推進事業とは

都筑区役所では、区内中小製造業の主体的な発展と連携強化を推進するため、平成22年度から、区内に立地するものづくり企業が持つ高度な技術・独創的な製品を「メイドインつづき」としてPRし、販路開拓や企業間連携につながる支援をしています。





# 都筑区というまち

都筑区は、緑豊かな住宅地であるとともに工業や農業が盛んであり、  
平均年齢が横浜市18区の中で最も若い、活気あふれるまちです。  
区内には、高度な技術・独創的な製品をもつ企業が多数立地しています。  
区南部の鶴見川沿いに市内でも有数の製造業集積地が形成されているほか、  
まちなかにある「まち工場」もあります。  
住宅と企業、そのそれぞれの環境が共存できるよう、  
地域でまちづくりのルールを定めたり、  
企業と地域の人たちとが関わる活動が活発に行われていることも、特徴の一つです。



# オープンな気風

「メイドインつづき」に参加する企業は、人や企業、地域に対して、オープンであることを大切にしています。

企業や役職の垣根を超えて、自由に活発に意見交換を行い、そこで生まれる多くのアイデアが製品開発やイベント開催などに活かされています。







# 自由な発想から 生まれるものづくり

企業同士の関係性や企業と地域・学生・クリエイターなどとの関わりの中で生まれる自由な発想で、既存の枠にとらわれない多様なものづくりが行われています。展示会等では、「メイドインつづき」として一体となったPR・共同展示に力を入れています。

# 地域との関わり

企業は、地域の人たちと交流することも大切にしています。子どもたちにもものづくりの面白さを伝えるとともに、自分たち企業を身近に感じてもらう理解を深めてもらうために、ものづくり体験イベントなどに取り組んでいます。



金属 .....P.7

- ① アポロテック 株式会社 金属加工 .....P.8
- ② 株式会社 イシイ精機 金属加工 .....P.9
- ③ 株式会社 オウミ 金属加工 .....P.10
- ④ 有限会社 大越産業 表面処理 .....P.11
- ⑤ 有限会社 大高製作所 金属加工 .....P.12
- ⑥ 有限会社 キョーシン 表面処理 .....P.13
- ⑦ 株式会社 コーケン 表面処理 .....P.14
- ⑧ 杉元産業 株式会社 金属加工 .....P.15
- ⑨ 株式会社 スズミ 金属加工 .....P.16
- ⑩ 第一塗装工業 株式会社 表面処理 .....P.17
- ⑪ 東京精密発條 株式会社 金属加工 .....P.18
- ⑫ 東和絞工業 株式会社 金属加工 .....P.19
- ⑬ 株式会社 ナベセイ 金属加工 .....P.20
- ⑭ 日生発條 株式会社 金属加工 .....P.21
- ⑮ 葉山工業 有限会社 金属加工 .....P.22
- ⑯ 有限会社 廣杉精機 金属加工 .....P.23
- ⑰ 株式会社 ミカワ精機 金属加工 .....P.24
- ⑱ 株式会社 三鈴精工 金属加工 .....P.25
- ⑲ 株式会社 ものづくりヨコハマ 金属加工 .....P.26
- ⑳ 株式会社 山星製作所 金属加工 .....P.27

化学・プラスチック .....P.28

- ㉑ 株式会社 アダムカ 発泡スチロール加工 .....P.29
- ㉒ 光輝化成 株式会社 樹脂成形加工 .....P.30
- ㉓ 株式会社 コートテック 表面処理 .....P.31
- ㉔ 豊住曲硝子 株式会社 硝子加工 .....P.32
- ㉕ ピーエムユー 株式会社 樹脂成形加工 .....P.33
- ㉖ 有限会社 ロッキー化成 樹脂成形加工 .....P.34

電気・電子 .....P.35

- ㉗ 株式会社 コア・エレクトロニックシステム  
無線放送システム .....P.36
- ㉘ 伸光写真サービス 株式会社 電子機器・部品 .....P.37
- ㉙ 株式会社 システムバランス 電子機器・部品 .....P.38
- ㉚ 株式会社 スリーハイ  
産業・工業用ヒーター .....P.39
- ㉛ 相互電機 株式会社 温度・湿度計測機器 .....P.40
- ㉜ 株式会社 ティー・エス・シー 電子機器・部品 .....P.41
- ㉝ 山村フォトニクス 株式会社 電子機器・部品 .....P.42
- ㉞ 株式会社 ラビット 電子機器・部品 .....P.43

機械 .....P.44

- ㉟ アントム 株式会社 加熱炉 .....P.45
- ㊱ 株式会社 タマキ 計量混合機 .....P.46
- ㊲ ユニパー 株式会社 荷揚げ機 .....P.47

紙製品 .....P.48

- ㊳ 善友印刷 株式会社 印刷 .....P.49
- ㊴ 大幸紙工 株式会社 ダンボール製品 .....P.50






その他 .....P.51

- ㊵ 有限会社 アバンテック コンピューター関連 .....P.52
- ㊶ 合同会社 easyDialog ソフトウェア .....P.53
- ㊷ 株式会社 オクタノルムジャパン イベント・装飾関連 .....P.54
- ㊸ コダマコーポレーション株式会社 CAD/CAMシステム .....P.55
- ㊹ 株式会社 看板市場 看板・標識 .....P.56
- ㊺ 株式会社 辰和 スクリーン印刷・抜き加工 .....P.57
- ㊻ 日之出産業 株式会社 環境関連 .....P.58

メイドインつづきの主な取組 .....P.59

都筑区の概要 .....P.62

横浜市認定・認証制度のご紹介

 <p>YOKOHAMA YOKOHAMA 横浜市地域貢献企業</p>	<p>横浜市民の雇用や地元優先の取引など地域を意識した経営とともに、環境活動、地域ボランティアなど社会的事業に取り組んでいる企業等を「横浜型地域貢献企業」と認定し、支援しています。また、認定企業の中でも、横浜のCSRを代表する取組を実践する企業を「プレミアム企業」と認定し、表彰しています。</p>
 <p>YOKOHAMA YOKOHAMA 横浜市知財みらい企業</p>	<p>知的財産活動(知的財産制度を利用して、競争力を強化する企業活動)を通じて、経営基盤を強化し、未来に向けて成長を志向する企業を認定し、支援しています。</p>
 <p>YOKOHAMA YOKOHAMA よこはまグッドバランス賞</p>	<p>女性の活躍やワーク・ライフ・バランスの推進のため、男女がともに働きやすい職場環境づくりを積極的に進める市内中小事業所を認定し、支援しています。</p>
 <p>YOKOHAMA YOKOHAMA YOKOHAMA 横浜市健康経営認証事業所</p>	<p>従業員等の健康保持・増進の取組が、企業の収益性を高める投資であると考え、従業員の健康づくりを経営的な視点から戦略的に実践する「健康経営」に取り組む事業所を認証し、支援しています。</p>
 <p>YOKOHAMA YOKOHAMA 横浜市SDGs認証制度 Y-SDGs</p>	<p>事業者の皆様が認定制度を活用しSDGsに取り組むことで、持続可能な経営・運営への転換、新たな顧客や取引先の拡大、さらには投資家や金融機関がESG投資等の投融資判断への活用につなげることを目指します。</p>



港北ニュータウン地域



内陸北部工業地域

※地図中の丸数字は、5 ページ (目次) の企業名の左に記載している丸数字と対応しています。



# 金属

METAL

金属加工や、表面処理を得意とする会社が都筑区にはあります。

# アポロテック 株式会社 <金属加工>

多様な形状の金属加工部品をフォーミング加工でお届けします

フォーミング加工のエキスパートとして多様な形状の金属加工製品を皆様のご要望に応じた仕様でお届けしています。60年に及ぶ技術をもってプロ集団として貢献しています。

金属

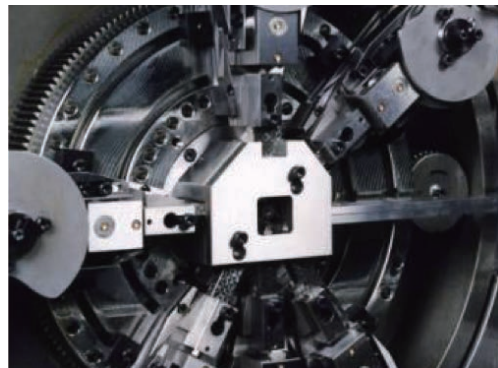
## フォーミング加工で多様な形状の金属加工部品

### ■ フォーミング加工とそのメリット

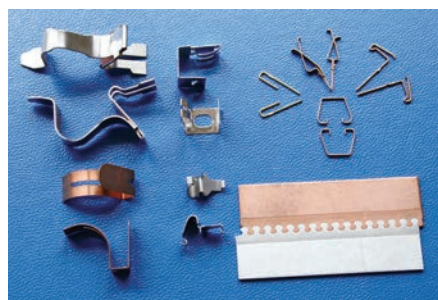
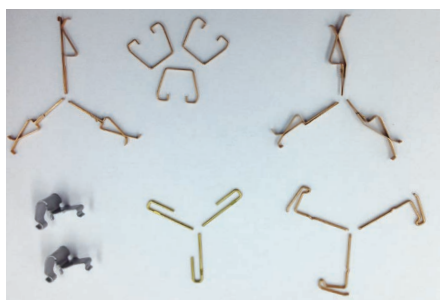
フォーミング加工とは… プレス加工と違い、多方向から曲げ加圧が出来ることで高精度・複雑成形が可能です。

#### フォーミング加工で成形するメリット

- 折り返しの多い複雑な曲げ形状ができます
- 材料スクラップ廃棄量の大幅低減につながります
- 金属加工と他工程との組み合わせによる複合加工の実現（樹脂との組み付けほか）も可能です



### ■ 多様な製品事例



### ■ お客様のニーズを満たす的確な加工方法の選択

お客様からのご依頼にもとづきQCDの諸仕様条件はもとより・材質バリ方向 ・加工難易度 ・材料歩留りの検討などから的確な加工方法を選択します。プレス加工に比して材料歩留りが大幅に向上し、生産コスト低減につながる場合も多くあります。

### ■ 加工実績 金属材料 例

多くの金属加工実績がありますので、ご相談ください。  
・ステンレス ・炭素鋼 ・炭素工具鋼 ・洋白 ・タフピッチ鋼  
・無炭素鋼 ・ベリリウム銅 ・リン青銅 ・黄銅 ・チタン  
・モリブデン ・タングステン ・ベーナイト鋼 ・ケイ素鋼板  
・ニッケル合金 ・アルミ ・高ニッケル合金他

### 商品・技術はこんなところに使われています

自動車用精密保安部品及び極小電子部品として、医療用機器精密端子類、通信機器用極小精密部品、時計用精密バネやコネクタ端子など多様な分野に組み込まれて使用されています。

特に分野は限定・固定ではありませんので、皆様方のご要望をお寄せください。

### 会社概要

代表者名	齋藤 孝行	資本金	1,000万円
従業員数	22名		
住所	〒224-0053 都筑区池辺町3834		
電話番号	045-929-0421		
FAX番号	045-929-0424		
ホームページ	<a href="https://www.apolotec.net">https://www.apolotec.net</a> ▶▶▶▶		
問合せ先	代表取締役社長 齋藤 孝行 stsa88@circus.ocn.ne.jp		



### 経営者からのメッセージ

フォーミング加工のエキスパートとして、あらゆるテーマにお応えできるよう研究を重ねてまいります。



代表取締役社長  
齋藤 孝行



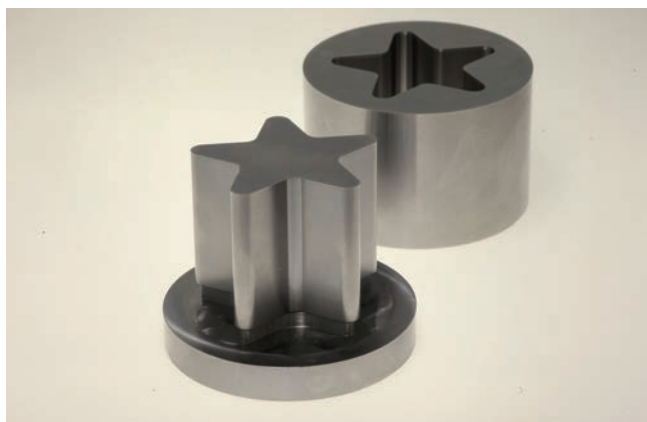
# 株式会社 イシイ精機 <金属加工>

イシイ精機といえばジグ研、ジグ研といえばイシイ精機 1/1,000mmの高精度技術がモノづくりの未来を変える

プレス金型のポスト穴、ブッシュ穴、ノックピン穴、モールド金型の入子用角ポケット、クリアランスがミクロンオーダーのパンチとダイ(丸形状・角形状・異形状)などを1/1,000mmの高精度で研削加工

金属

ジグ研に限らず、部品加工全般のお悩み事に対応します。材料、旋盤加工、マシニング加工、ワイヤー加工、平面研削、プロファイル研削、円筒研削、各種熱処理、各種表面処理といった一貫生産が可能



精密金型、高精度部品加工



ジグ研削盤のメンテナンス



ジグ研削加工の様子、内径研磨



横浜と新潟でBCP(事業継続) イシイ精機は止まらない

## 商品・技術はこんなところに使われています

医療系(輸液バッグ切断用金型)、自動車関連系(Hybrid モーター製造用金型部品、FB 金型部品、レース用特注部品)、光学系(レンズ製造用金型部品、BD 製造用金型部品)、化学系部品(機能性フィルム切断用金型部品) 食品系(食品包装容器切断用金型)、航空機・宇宙関連、電気自動車関連、エネルギー関連で使われています。

### 会社概要

代表者名	堺 裕之	資本金	2,000万円
従業員数	13名		
住所	〒224-0044 横浜市都筑区川向町922番42		
電話番号	045-473-7141		
FAX番号	045-473-7140		
ホームページ	<a href="https://www.jg-ishii.co.jp/">https://www.jg-ishii.co.jp/</a> ▶▶▶▶▶		
問合せ先	info@jg-ishii.co.jp		



### 経営者からのメッセージ

私たちは仕事を通じてお客様のニーズに応え、技術を伝承し日本のモノづくりを守ります。社員の幸せと地域社会の発展のため、日々努力してまいります。



代表取締役社長  
堺 裕之

## プレスだけではない、修正して寸法を出す職人技とノウハウ

当社は、1962年の創業以来、自動車のシャシ周りやペダル周りのプレス部品等を、特に少量多品種を得意として製造しています。プレスだけでなく、機械加工、寸法修正、完成品組立までを自社工場で一貫対応。お客様のご要望を高精度で安価に形にする独自技術で、お客様のご期待にお応えします。

金属

### 少量多品種に特化した独自の生産方式

#### ■ 治工具や金型の費用をとことん抑えた、高精度で安価なものづくりのノウハウ!

少量多品種で気になるのは費用と納期。当社では、治工具や自動化、金型などの費用を極力抑え、職人の技による高精度な修正や加工、寸法出しを最大限に生かし、価値の高い製品を安価に短納期で製造、提供しています。

また、量産品と同等の機械的特性を持つ試作品の製作も可能です。例えば、プレス後に熱を加えず寸法修正して仕上げたペダル周り部品は、試験評価用として自動車メーカー各社から高い信頼を得ています。



展示会出展ブース(写真は自社製品)

#### ■ プレスだけでなく、完成品の組み立てまでを一貫して自社工場で対応!

当社の仕事は板材のプレスに留まりません。平板加工は勿論、レーザー加工、複雑な三次元立体形状、絞り、切断加工、職人による修正加工、組立に至るまで、表面処理以外の全てを自社工場で一貫して手掛けています。必要な金型や治工具類は自社工場で製作し、完成品は三次元測定機で寸法検査します。製品だけでなく、時間とコストの節約という価値をお客様に提供しています。2003年にはISO9001の認証を取得しました。



三次元レーザー加工機



三次元測定機



二次元レーザー加工機

### 商品・技術はこんなところに使われています

当社で長年培われてきた金属加工技術を用いてプランターやブックエンド等の実用品開発に着手しています。固定観念に縛られず幅広い方面で愛用される商品開発に社員一丸で取り組んでいます。この開発事業で、地元短大生とコラボレーションをし、学習過程の一端を担うことで、横浜と世界をつなぐ若い人材の育成にも貢献しています。

#### 会社概要

代表者名	中島 和紀	資本金	1,000万円
従業員数	38名		
住所	〒224-0023 都筑区東山田4-33-17		
電話番号	045-591-5510		
FAX番号	045-593-0725		
ホームページ	https://www.kk-oumi.co.jp/ ▶▶▶▶		
問合せ先	代表取締役社長 中島 和紀 info@kk-oumi.co.jp		



#### 経営者からのメッセージ

当社は、ご要求仕様や製品の使用目的などに関するお客様との事前打ち合わせを、とりわけ大切にしています。

高精度・短納期が要求される少量多品種のプレス製品なら、ぜひ当社にお任せください。



代表取締役社長  
中島 和紀



表面処理用治具からコーティング、樹脂加工まで一貫して対応いたします

弊社では1981年の創業以来、表面処理用の治具製作を手掛けて参りました。表面処理で使用する治具をはじめ、絶縁・傷防止を目的とした各種コーティングや塩ビ槽等の樹脂加工も行っております。その他、カゴ製品や金網、リード線の製作と、表面処理用治具以外にも様々なニーズに対応すべく、長年の実績の中で培った確かな技術力と品質へのこだわりで、ベストな製品をご提案いたします。

表面処理用治具だけではなく、金網や樹脂加工等様々なニーズに全力でお応えいたします。

## ■ めっき・アルマイト用治具と各種樹脂コーティング

各種めっき用の治具(引掛け、ハンガー)を製作いたします。

素材は主に銅の他、ステンレスやアルミ、チタン等、用途に応じた素材、形状にて製作し、必要に応じて塩化ビニールやポリエチレン、ナイロンからフッ素まで、あらゆる樹脂にて絶縁コーティングを行います。

その他、フックやレバー、衣装用のハンガーへ傷防止や滑り止めにも活用されています。



## ■ 各種金網・洗浄カゴ

脱脂や乾燥工程等に使用する主にステンレス製のカゴを製作いたします。形状は丸型や角型等、網は平織から亀甲まで、用途に応じて製作可能です。表面処理だけではなく、食品業界で使用する網やザル等も状況に応じた加工もご案内いたします。



## ■ 塩化ビニール等の樹脂槽やダクト製作、設備保守

表面処理で使用するめっき槽やダクト等を、塩化ビニールの他ポリプロピレンやFRP、ステンレス等、使用する薬液や特性に応じた設備、器具を製作いたします。その他、電気設備やボイラー、FRP等の耐食塗装、排水処理に排気装置等、表面処理業者様で必要な設備の新設、更新、保守点検もご案内いたします。



## 商品・技術はこんなところに使われています

主に自動車部品や家電製品等の生産に幅広く使われている他、ホビーや化粧品、携帯電話のアクセサリ等、身近なものに使われています。

### 会社概要

代表者名	大越 勲	資本金	300万円
従業員数	7名		
住 所	〒224-0042 横浜市都筑区大熊町148		
電話番号	045-900-2620		
FAX番号	045-595-9040		
ホームページ	<a href="https://www.okoshi-industries.co.jp">https://www.okoshi-industries.co.jp</a> ▶▶▶		
問合せ先	代表取締役 大越 勲 isao_okoshi@okoshi-industries.co.jp		



### 経営者からのメッセージ

代表者は50代、従業員も30代~40代と若く、日々の作業の他、溶接や板金、コーティング等と必要な教育を継続的に実施し、日々新たな技術の習得に励んでおります。2021年12月で40周年を迎え、次の10年、20年を目指して今後も全員で皆様のお役に立てる様全力で頑張っております。



代表取締役  
大越 勲



# 有限会社 大高製作所 <金属加工>



外に飛び出た町工場。幅広い交流先との様々な支援

アルミ・亜鉛・マグネシウム用ダイカスト金型屋として40年を越えました。鑄造工学会・型技術協会・JEITA三次元CAD情報標準化専門委員会など 業界の技術委員に所属。外部セミナーにも積極的に参加し、常に業界の先端技術を取り入れています。

金属

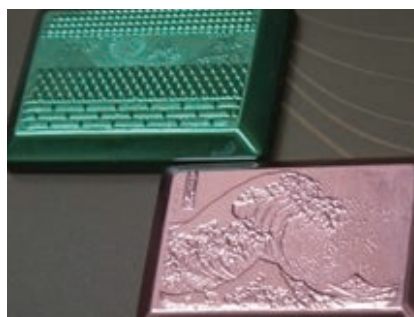
## 現場一筋ならではのカンどころ

B to C 商品を開発したことにより、サプライチェーンの上流から下流までを経験。SNSなどを中心に分野の異なる企業とも交流。また技術委員などでも大手企業とも交流。より俯瞰した目線で今の製造業に必要なものを提供しています。

### 製品紹介



弊社金型によるダイカスト製品  
(金型は知財関係上紹介省略)



富嶽三十六景もデジタル型彫  
マンガ絵からも立体化します



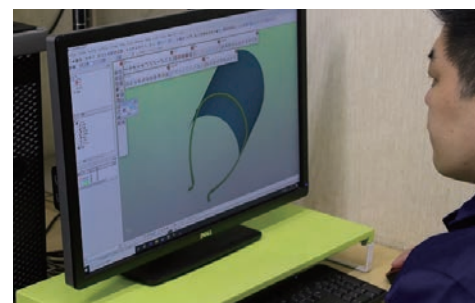
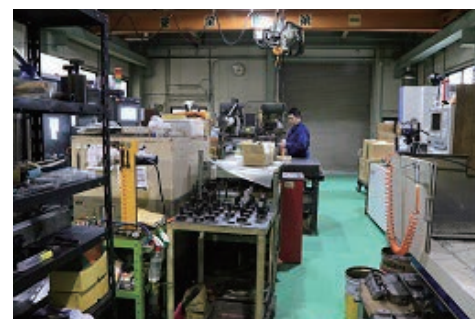
首掛け式フェイスシールド  
自社開発商品【レイヤード】



自社開発知育玩具・クラベランス

### 工場・作業風景

マシニングセンター3台  
型彫放電加工機1台  
汎用フライス、研磨機など




CAD/CAM/CAEによる設計・加工

## 商品・技術はこんなところに使われています

ダイカスト製品は、車・産業用機械・カメラ・建築など、あらゆる分野で使用されています。その中で培った技術を活かし、自社製品としてフェイスシールド・知育玩具など開発・販売しています。

### 会社概要

代表者名	大高 晃洋	資本金	500万円
従業員数	3名		
住 所	〒224-0044 横浜市都筑区川向町1192-3		
電話番号	045-474-0077		
FAX番号	045-474-5522		
ホームページ	<a href="https://www.otaka-ss.jp/">https://www.otaka-ss.jp/</a> 		
問合せ先	代表取締役 大高 晃洋		

### 経営者からのメッセージ

Twitterではこれ凄い!これ面白い!と業界関係なく、紙工作からロボット・巨大建築まであらゆる分野のモノづくりの楽しさを、型屋目線で発信しています。小さな工夫も見逃しませんよ〜



代表取締役  
大高 晃洋





アルマイト全17色で、単品から量産までものづくりに貢献しています

株式会社コーケンは、5つの事業部【表面処理事業部】【商品販売事業部】【自社製品事業部】【OEM事業部】【海外事業部】で、お客様の「モノ作り」をトータルにサポートいたします。表面処理事業では、アルミの表面処理「アルマイト処理」で、自動車メーカー、釣り具メーカー等、様々なジャンルのニーズにお応えします。

金属

**アルマイトは1点から受注加工可能！  
ハイクオリティのアルマイトで商品の付加価値向上!!!**

加工する物の材質や性質を適切に判断し、お客様のご要望をもとに条件に合った加工方法で施工します。

## ■ アルマイト処理 / 光沢

光沢具合もご相談ください。



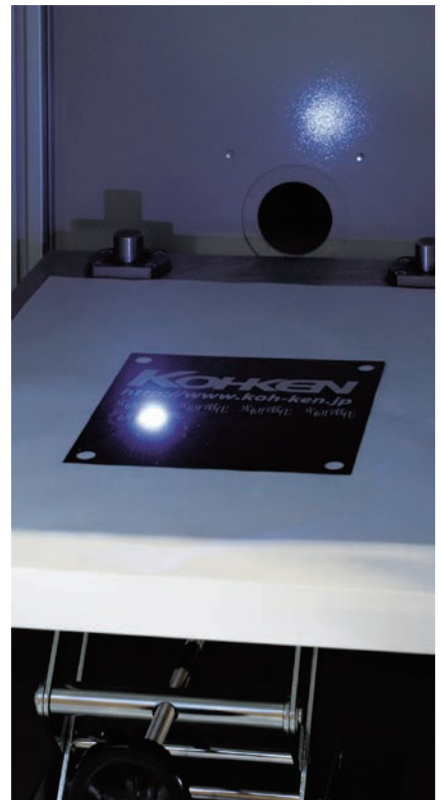
## ■ アルマイト処理 / 艶消し

艶消し具合もご相談ください。



## ■ レーザーマーキング

金属全般、3D形状にも対応!



## ■ アルマイト処理 / カラー

全17色対応!



## ■ 製品設計・製造

OEM供給可、ものづくりをトータルサポート!  
CAD設計からお承り可能です。



## 商品・技術はこんなところに使われています

アルマイト加工品は扉、窓のアルミサッシ、アルミ文房具、釣り具やラジコンなどホビー品、自動車・オートバイ・自転車の部品など、身近に見ることができます。

### 会社概要

代表者名	二宮 慎一郎	資本金	500万円
従業員数	15名		
住 所	〒224-0053 都筑区池辺町3313		
電話番号	045-511-7333		
FAX番号	045-511-7443		
ホームページ	<a href="https://koh-ken.jp/">https://koh-ken.jp/</a> 		
問合せ先	営業 井上 inoue@koh-ken.jp		

### 経営者からのメッセージ

こんなもの、こんなこと、様々な想いを実現すべく日々チャレンジしています。失敗を恐れず“必ずできる”を信念に新しい技術、商品、サービスを発信し続けていきます。



代表取締役  
二宮 慎一郎



# 杉元産業 株式会社 <金属加工>

機械部品加工、板金加工を中心とする開発型企业です

長年にわたるネジ卸売業のネットワークを生かし、多種多様な製品を生産しています。金属なら、部品加工、板金加工、溶接、表面処理から組み立てまで、素材から完成まで対応できる金属加工コーディネーターです。試作から量産まで幅広く対応でき、OEM生産及び開発を得意としております。

金属

## ネジに精通している強みを生かし、オリジナル商品を提供しています

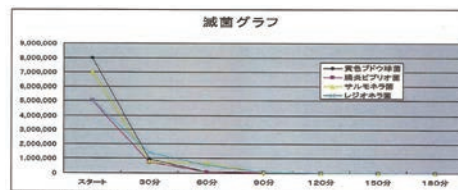
### ■ マイナスイオン発生器オーリラ「ジェットシーダー2001」

#### 【特徴】

1. 効果、ウイルス・細菌・カビ菌・ダニの死骸やフンなどのアレル物質の抑制、脱臭・消煙・リラクゼーション・免疫強化・血液の浄化・成長促進等々効果を発揮します。
2. 1つの穴から200万個/CC以上という大量のマイナスイオンを発生します。
3. 生息時間60秒～90秒(良好なところ、人のいない奇麗なところは5分位の生息時間)を観測している。自然発生のマイナスイオンは生息時間は3秒～6秒位と言われています。
4. このジェットシーダー2001は150畳と言う広範囲でのマイナスイオンを確認しています。
5. 人体のみならず、ハウス栽培、例えば、キノコ栽培、トマト栽培、イチゴ栽培などに、カビ菌の抑制・脱臭効果・増産効果、その他、鶏舎、鶏舎、牛舎等々に利用されて好評を得ています。
6. 病院の院内感染、老人施設の感染、その他人の集まる施設の感染予防及び健康維持に使用されています。
7. 喫煙所に最適です。たばこの煙、臭いはこのマイナスイオンに触れた瞬間に消滅します。



マイナスイオン発生器オーリラ「ジェットシーダー2001」



インフルエンザ菌も死滅する事が証明されている。



アスファルト用ネジアンカー

### ■ アスファルト用ねじアンカー

アスファルト用専用アンカーです。コンクリート用アンカーは沢山ありますが、アスファルト用は多くありません。取り外しも簡単です。アスファルトという柔らかいところへしっかりと取り付けます。弊社オリジナルです。(高荷重がかかるところはテストの上で使用ください)

#### 以下の商品も取り扱っています

ナットレスくん(樹脂アンカー打込み専用チャック)、アンカープルテスター(アンカーボルト引抜耐力検査装置)、チューブレンズカメラ装置、キズ検査カメラ測定装置、荷揚機、スライドナット(耐震用追従金具)

## 商品・技術はこんなところに使われています

マイナスイオン発生器には除菌・消臭効果、鮮度保持効果、リラクゼーション効果があり、病院、学校・幼稚園、工場事務所、農業用ハウス(シイタケ栽培、イチゴの栽培等。少ない農薬で生育が良い)でご利用いただいております。

### 会社概要

代表者名	多田 昇	資本金	1,000万円
従業員数	7名		
住所	〒224-0053 都筑区池辺町4706		
電話番号	045-929-5911		
FAX番号	045-929-5977		
ホームページ	<a href="https://www.sugimoto-ss.co.jp/">https://www.sugimoto-ss.co.jp/</a> ▶▶		
問合せ先	代表取締役社長 多田 昇 tada@sugimoto-ss.co.jp		



### 経営者からのメッセージ

「私たちは、人間の幸福の為に、企業と企業のネットワークを通じて、人間及び環境に優しいものの創造と、ハイクオリティ並びにオリジナリティを追求して社会に貢献する。」を基本として、日本の誇れる技術を次世代へつなげていきます。



代表取締役社長  
多田 昇

## 多品種小ロット・ONE STOP 生産の精密板金加工

精密板金のスズミでは、鉄はもちろんのこと、処理鋼板・アルミ・SUS・銅・真鍮などのあらゆる素材の加工、細かい曲げや筐体のフレームまで、形にとらわれず製造しております。さらに塗装処理、シルク印刷などの二次処理を一貫して社内で行うことができます。私たちは常にお客様からのニーズにきめ細かく、迅速に、高いレベルの品質で応えるべく努力しています。多品種・小ロットを得意とする当社をどうぞよろしくお願いいたします。

金属

### 精密板金加工のONE STOP 生産ならお任せください

#### ■ ONE STOP 生産の実施によりさらなるお客様満足と信頼を高めています

当社では、横浜と白河に2つの工場を持ち、精密板金加工から塗装、シルク印刷といった表面処理まで全てを社内でのONE STOPで対応しています。最新設備の導入と生産管理や品質管理の高いレベルの手法・ノウハウで、高品質と納期厳守を実現しお客様から高い満足と信頼を得ています。



レーザー複合機

#### ■ 品質や納期、多品種小ロットといったお客様のニーズに高いレベルで対応しています

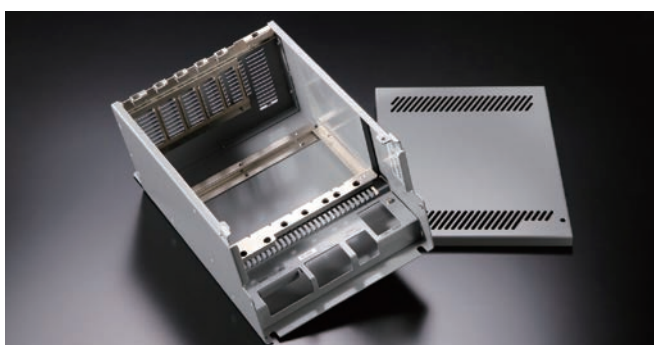
当社には現在、他社に発注しているお客様から、「まとまったロットを出すと不良が出る」、「設計変更すると納期が遅れる」、「塗装や印刷工程が外注のようで品質が安定しない」などの様々な相談が寄せられます。当社はこういった問題を、ONE STOP生産と高い管理手法ですでに解決しています。一個からの多品種小ロットにも対応しています。高品質・納期厳守・多品種小ロットをご要望であれば、スズミにご相談下さい。



塗装・シルク印刷などの二次処理例



精密板金製品例1




精密板金製品例2

### 商品・技術はこんなところに使われています

金属板に塗装などで装飾をし、電光掲示板、冷凍ショーケース、監視カメラ、放送機器、レジ、ATM、自動販売機、ゲームマシンの部品や筐体、携帯基地局…建物から中にある家具や電子製品の部品など、板金加工されたあらゆる種類の製品が多く使われています。


#### 会社概要

代表者名	鈴木 雄一	資本金	1,000万円
従業員数	60名		
住 所	〒224-0044 都筑区川向町957-36		
電話番号	045-478-4661		
FAX番号	045-478-4662		
ホームページ	<a href="https://www.suzumi.co.jp/">https://www.suzumi.co.jp/</a> ▶▶▶▶▶▶		
問合せ先	代表取締役社長 鈴木 雄一 suzumi@suzumi.co.jp		



#### 経営者からのメッセージ

決断力のある従業員を育てる社内意識改革を皮切りに、更なる高効率生産体制へのシフト等、今後も改革を進めていく予定です。どうぞご期待ください。



代表取締役社長  
鈴木 雄一



# 第一塗装工業 株式会社 <表面処理>

日本の技を世界に 1941年から高品質の金属製品塗装を提供しています

金属製品塗装メーカーで、かながわ中小企業モデル工場に指定されており、ISO9001認証取得し、さらに航空・宇宙・防衛産業に特化した国際規格JISQ9100を取得しており、塗装品質No.1を目指している会社です。

金属

## 塗装技能コンクールで何度も入賞しています

### ■ 特長・強み

#### 熟練技能職人が支える高品質・高度・高耐久性塗装

##### ● 厳格な外観品質の防衛・航空・宇宙精密塗装

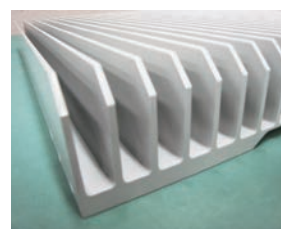
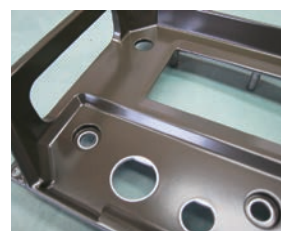
防衛省向けの厳格な外観品質を要求される通信機器を中心とした装備品塗装に多数の実績があります。当社では、アメリカ国防省MIL規格塗装・防衛省規格をクリアした世界レベルの技術を有しています。

##### ● 高度な塗装技術の医療機器・理化学機器精密塗装

医療機器・理化学機器分野では、国内カメラトップメーカーの内視鏡等の機器塗装を手がけております。

##### ● 高い耐久性と防食・塩害対策塗装

過去50年大手通信会社の屋外通信機器を手がけ、過酷な地域環境に耐える塗装を得意としています。



### ■ 素材加工から組み立てまで

#### 協会社と連携により一括受注に対応

● 協会社とコラボレーションし、板金・切削加工から、めっき、彫刻、組配までの一括受注もお請けしております。少量から量産まで対応可能です。

### ■ 塗装品質を支える仕組み

● 熟練技能者、充実した品質保証機器により高塗装品質を支えています。

● クラス1000/CFレベルのセッティングゾーンを有しています。(自然乾燥塗装製品のゴミブツ対策)

● 設定温度±3℃以内で管理できる乾燥炉を保有しています。



熟練技能者マスキング(誤差精度0.5mm)



充実した品質保証機器

## 商品・技術はこんなところに使われています

- ① 防衛省向け無線通信機器塗装
- ② 携帯電話キャリア向け無線通信基地局装置塗装
- ③ 放送局向け放送映像機器及び送信機塗装
- ④ 航空・宇宙製品の高品質塗装

### 会社概要

代表者名	石川 政男	資本金	3,700万円
従業員数	28名		
住所	〒224-0054 都筑区佐江戸町739		
電話番号	045-932-6611		
FAX番号	045-933-6076		
ホームページ	<a href="http://www.daiichi-toso.co.jp/">http://www.daiichi-toso.co.jp/</a> ▶▶▶		
問合せ先	代表取締役 石川 政男 m-ishikawa@daiichi-toso.co.jp		



### 経営者からのメッセージ

国益、環境問題に貢献できる塗装会社として、常に「必要とされる存在」であることを意識して活動しています。



代表取締役  
石川 政男

# 東京精密発條 株式会社 <金属製品製造>

グローバルニッチトップ企業を目指し、これからも「ものづくり+α」に挑み続けます。

創業当初より培ってきたばね製造技術を活かし、自社でオリジナル製品を開発、製造、販売しております。  
国内のみならず海外のお客様にもご利用いただいております。

## 製品紹介

金属

### ① 自社開発の「ウイングバンドプラス(プレスブレーキ用曲げ金型) 令和5年度 神奈川工業技術開発大賞「奨励賞」受賞

独自の機能(特許取得)により、完全キズ無し加工を実現しました。

手持ちの機械を変えず、板金加工時の様々な課題をこのウイングバンドプラス1台で解決します。

特にキズを嫌う非鉄金属(ステンレス、銅、アルミ)の加工には、キズがつかず加工前後の工程削減や品質向上につながる

として高評価を得ています。1台でお客様の生産性向上・省人化に貢献します。  
ウイングバンドプラスを使用した板金加工も承っております。

## WING BEND / WING BEND Plus

ウイングバンド/ウイングバンドプラス



<ウイングバンドプラス使用例>

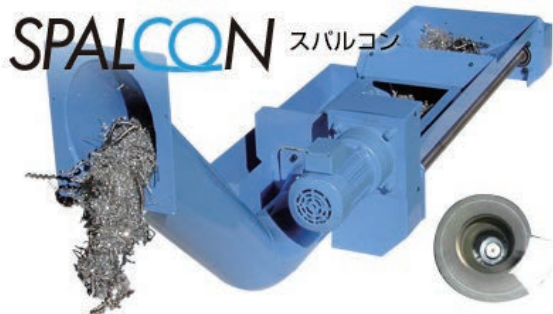


<ウイングバンドプラス未使用>



### ② 工作機械向け切屑搬送用コンベア (スパルコン)

特殊強靱バネの回転を推進力とする耐久性の高い搬送  
ようコンベア。静音タイプ、自由設計可能。

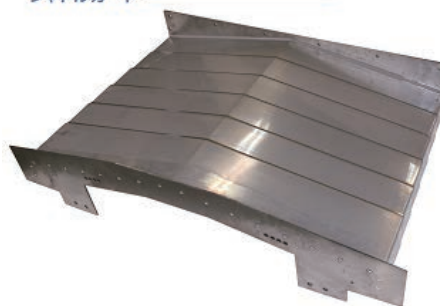


### ③ 軽量テレスコカバー(シャトルガード)

工作機械から飛散する切粉や切削液から機械を保護。  
薄い! 軽い! 簡単メンテナンス! 業界最軽量・高追従性で  
壊れにくい。

## Shuttle Guard

シャトルガード



## 商品・技術はこんなところに使われています

- ①ウイングバンド&ウイングバンドプラス：板金業での利用はもちろん業種を問わず各メーカーでも使用  
②スパルコン ③シャトルガード：大手工作機械メーカーのマシニングセンターやターニングセンターに内蔵

## 会社概要

代表者名	大西 貴子	資本金	1,500万円
従業員数	46名		
住 所	〒224-0045 横浜市都筑区東方町134		
電話番号	045-624-9841		
FAX番号	045-624-9840		
ホームページ	<a href="http://www.to-hatsu.co.jp/">http://www.to-hatsu.co.jp/</a>		
問合せ先	事業戦略室 高橋 央 info@to-hatsu.co.jp		



## 経営者からのメッセージ

全員で「ものづくり+α」  
に挑み続けます。

InstagramやYouTube  
でも情報発信をしてい  
ますので「東京精密発  
條」で検索してみたく  
ださい!





# 東和絞工業 株式会社 <金属加工>

日本古来の伝統的工法“へら絞り”の特徴を活かし、あらゆる形状にチャレンジしていきます!

熟練の人間技へら絞りに加えて、高精度のレーザ加工など、難しい加工・多種多様な材料に対応し、高品質の製品を提供しております。

近年、市場のニーズは大きく変化していますが、常に新しい発想でお客様のご要望にお応えしております。

金属

## ■ 主要業務概要

- へら絞り加工
- 二次元・三次元レーザ加工
- 板金加工
- 溶接加工
- ブラスト処理

## ■ 取扱い材質

ステンレス・チタン・タンタル・モリブデン・コパール・パーマロイ・モネル・ニオブ・白金・銅・黄銅・アルミ・鉄 など

## ■ 取扱い板厚

0.3~10mm(へら絞り加工のみ板厚0.2~3 mm)

## へら絞り加工・レーザ加工・精密板金加工 それらの溶接複合品まで一貫して自社工場で製作可能

多品種小ロット、短納期のなかで、生産量の変動にも柔軟に対応できる体制をとり業務の効率化を図っております。また、一層の付加価値の高いモノづくりと低コストに努めております。



へら絞り加工(自動絞)



へら絞り加工品



三次元レーザ加工機

## 商品・技術はこんなところに使われています

主に真空蒸着装置用と半導体装置用の真空機構内部の部品で使われております。それらは多品種小ロットがほとんどで、高温で使用するものやクリーンな環境で多く使用されております。

今まで培ってきた経験・技術力にて、様々な業界、業種の皆様からのご相談をお待ちしております。

## 会社概要

代表者名	小林 三千恵	資本金	5,000万円
従業員数	60名		
住所	〒224-0054 都筑区佐江戸町1934-1		
電話番号	045-934-3122		
FAX番号	045-934-0938		
ホームページ	<a href="https://www.towa-spinning.co.jp">https://www.towa-spinning.co.jp</a>		
問合せ先	営業部		



## 経営者からのメッセージ

少量多品種の製作に携わり、時代のニーズに柔軟に対応しつつ日々社員一同選り良い品質を探求しております。

# 株式会社 ナベセイ <金属加工>

自ら考え、発信できる新しい町工場のカタチを作る。

金属切削加工…NC旋盤、マシニングセンター、タッピング加工。  
設計から試作、量産、組立まで何でもご相談ください。

金属

ものづくりの困ったを解決致します。幅広いネットワークで最良の町工場を紹介出来ます。

■ 中原街道沿いなので  
お気軽にお立ち寄りください



■ 腕の良い職人たちが  
揃っています



■ 汎用機だけを揃えた工場  
技術継承に力を入れています



■ 最新の機械も  
取り揃えています



商品・技術はこんなところに使われています

産業機器、半導体部品など多種多様な製品にチャレンジしています。図面が無い依頼でも、簡単なスケッチからプログラムを製作し、「困った」を「良かった」に変換する事を生き甲斐に頑張る会社です。

## 会社概要

代表者名	渡邊 敬太	資本金	1,000万円
従業員数	30名		
住所	〒224-0024 都筑区東山田町1583		
電話番号	045-593-2656		
FAX番号	045-591-2839		
ホームページ	<a href="https://www.nabesei.jp">https://www.nabesei.jp</a>		
問合せ先	info@nabesei.jp		



## 経営者からのメッセージ

素直な気持ちで、ものづくりを誰よりも楽しむ会社を目指しております。  
難しい仕事から逃げずに技術を追求したオタク集団になれる様に日々精進して参ります。



代表取締役  
渡邊 敬太



## バネひと筋60年の実績と技術力で、最高品質のバネをお届けします

創業以来、「品質は無言の信用と財産」をモットーに最新鋭の設備と、この道60年の加工技術のノウハウを最大限に発揮して、お客様のニーズにお応え致します。単純な形状から複雑な形状まで、用途に合わせたバネを製作いたします。どうぞお気軽にお問い合わせください。

金属

### バネひと筋の最先端技術力で高品質のバネを製造します!

- **高品質**：設備、測定機器、品質管理
- **納期**：企画・設計からアフターフォローまで
- **コスト**：ご要望に応じたコスト提案
- **技**：バネひと筋60年の技術蓄積と実績
- **心**：匠のこころでのづくり

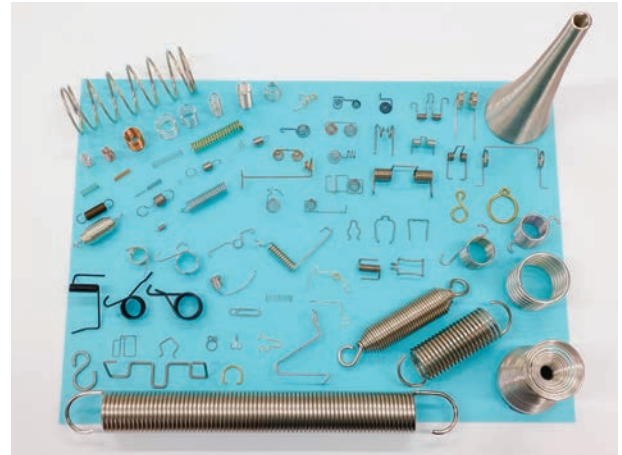
当社はISO9001の認証を取得しております

### 用途に合わせた多様なバネを提案します

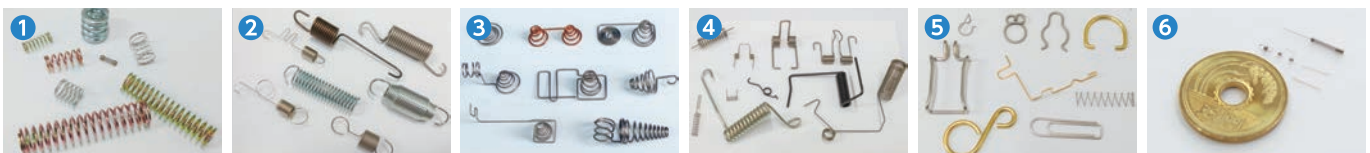
- ① **圧縮バネ**：専用のコイルマシンで生産し、検長機で自由長の管理・補正を自動的に行います。形状は円筒形状、円錐形、たる形など様々な形状に対応します。
- ② **引張バネ**：コンピュータ制御のスプリングマシンで生産します。お客様の用途に応じて、Uフック、丸フック、逆丸フックなど。
- ③ **電池バネ**：円錐状やたる形、不等ピッチ、表面処理など対応します。
- ④ **ねじりバネ**：ダブルーションや自在なモーメント設計に応えます。
- ⑤ **フォーミング**：ワイヤーを様々な方向や角度に曲げ、複雑な形状に成形します。最新鋭のワイヤーフォーミングマシンで成形します。
- ⑥ **極小精密バネ**：髪の毛と同じくらいの線径0.08mmの極小バネも製作します。高品質な製品精度で提供します。
- ⑦ **板バネ**：多様な材質、打ち抜き、曲げ加工、丸め加工などで作ります。ロットに応じた製作を提案します。



コンピュータ制御スプリングの最新鋭設備(第三工場)



多種多様なバネ



### 商品・技術はこんなところに使われています

バネは産業機械、輸送機器、精密電子機器などあらゆる分野で使われています。身近なところでも、OA機器や家庭の電気器具、デジタルカメラや文房具、玩具に至るまで使われています。自動車や新幹線の設備、携帯電話などにも商品を提供しています。

#### 会社概要

代表者名	武山 義正	資本金	1,000万円
従業員数	9名		
住所	〒224-0042 都筑区大熊町65-6		
電話番号	045-472-5895		
FAX番号	045-472-3059		
ホームページ	<a href="http://www.nissei-hatsujo.co.jp/">http://www.nissei-hatsujo.co.jp/</a> ▶▶		
問合せ先	代表取締役 武山 義正 info@nissei-hatsujo.co.jp		



#### 経営者からのメッセージ

バネのことなら、どんなことでもお気軽にご相談ください。バネひと筋60年の実績と技術力で、お客様の立場になって最高品質のバネをご提供します。「日本の製造業のバネ・日生発條」の技術力をお試しください。一人でも多くのお客様のお役に立ちたいと考えております。



代表取締役  
武山 義正

# 葉山工業 株式会社 <金属加工>

精密板金加工のことならどんなことでも



- ・設計から試作、量産までなんでもご相談ください
  - ・高品質・高精度の製品をお届けします
  - ・素材はSPCC、SUS、アルミ、銅、黄銅、チタンを扱えます
  - ・穴あけ、曲げ、溶接、塗装、メッキ、研磨、電解研磨、アルマイト加工等仕上げから彫刻まで一貫して行えます
- \*最先端の設備Vortexファイバーレーザー溶接機

金属

現代のものづくりに最適なサービスを提供します。  
お客様のニーズに応じた多種多様の注文にお応えします。

## 製品サンプル1

材質・板厚：SUS304CSP-1/2H、t = 0.15、  
全長：500mm、加工精度：+0.03 -0



曲げ加工：35工程



バーリングかしめによる組立構成

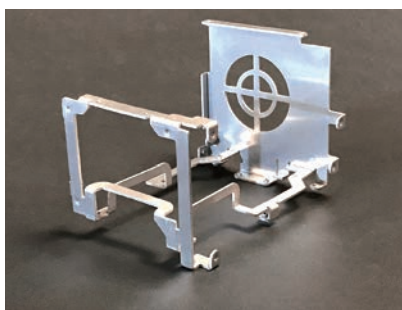
## 製品サンプル3

・新幹線 サニタリーユニット  
材質：SUS304  
全長：1000mm  
加工精度：一般公差



## 製品サンプル2

材質：A5052・H32・t=1.0  
全長：400mm  
加工精度：±0.05  
曲げ工程 38工程



## 商品・技術はこんなところに使われています

半導体関連筐体、プリント基板印刷装置、航空機部品、カメラ部品、複写機部品

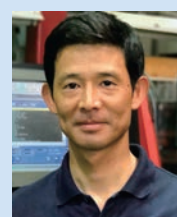
### 会社概要

代表者名	千葉 忠実	資本金	300万円
従業員数	16名		
住所	〒224-0053 横浜市都筑区池辺町3964番地		
電話番号	045-482-9628		
FAX番号	045-482-9629		
ホームページ	<a href="https://hayama-kogyo.co.jp">https://hayama-kogyo.co.jp</a> >>>		
問合せ先	代表取締役社長 千葉 忠実 info@hayama-kogyo.co.jp		



### 経営者からのメッセージ

新しいものをつくっていききたい。  
葉山工業しか出来ないものをつくっていききたい。日本全国どこでも同じものが作り出せる時代、しかしその中で、葉山工業はお客様に『新しいものを生み出す技術』を提供できるよう努力してまいります。



代表取締役社長  
千葉 忠実



### 機械加工で半世紀

金属

1973年に機械加工メーカーとして創立、昨年創立50年を迎えました。

加工部門はお客様図面の特注部品の製作に変わりはありませんが、現在は時代の要求の変化で電子機器用実装部品に集約されています。

他方、イリサート部門は製造販売の形態を維持しユーザー様のご意見をダイレクトに吸収するようにしています。イリサートはネジ業界からの注目度がますます大きくなっています。



### イリサート 雌ねじの強化用品



イリサート



イリサートドライバー



特注サイズ イリサートドライバー



コードレス対応型イリサートBIT

### コードレスドライバー対応BIT5型

M3×P0.5	M4×P0.7	M5×P0.8	M6×P0.8	TU1/4-20
		<b>新商品</b> 		

### 商品・技術はこんなところに使われています

自動車部品(自動車、二輪車)、輸送機器(船舶・航空機、鉄道)、宇宙産業、印刷機械、事務機器、医療機器、通信機器、電気・電機・電子機器、繊維機械、映像機器(カメラ・三脚)、農業機械、楽器、遊具(ラジコン・ロボコン)など幅広く使われています。

#### 会社概要

代表者名	佐々木 廣	資本金	1,000万円
従業員数	19名		
住所	〒224-0023 都筑区東山田4-42-15		
電話番号	045-593-0457		
FAX番号	045-593-0458		
ホームページ	http://www.hirosugi.com/ ▶▶▶▶▶		
問合せ先	イリサート営業企画 竹内 芳樹 ilisert@hirosugi.com		



#### 経営者からのメッセージ

1973年創業で小部品の精密切削加工が得意です。

また、当社オリジナル商品のネジ穴強化用品「イリサート」を開発し、製造販売しております。



代表取締役 佐々木 廣

「変化をとらえ、進化を生む」ものづくりのパートナー!

当社は、創業以来一貫して精密機械部品・金型・治工具の製作に注力し、蓄積したノウハウと経験に基づき鉄、アルミ、ステンレス、樹脂などの素材から熱処理、表面処理まで一括加工を行っております。

平成30年度神奈川県優良小規模企業 表彰 横浜型地域貢献企業認定 30(1)0521 (最上位)

金属

## 量産時に対応した製造方法、加工方法をご提案

- 当社独自の多品種少量生産技術により、お客様のご要望に合わせた加工方法をご提案します。
- 量産時に対応した製造方法をお客様にご提案し、ローコスト化のお手伝いをいたします。
- 協力会社のネットワークを駆使し短納期、一括受注に対応可能です。



## 製品例



## 商品・技術はこんなところに使われています


モーター・ドライバー製品の部品、お菓子の型など、様々なご依頼に誠実に対応して製作に取り組み、多くのお客様からご信頼いただいております。

会社概要			
代表者名	近藤 芳正	資本金	1,200万円
従業員数	9名		
住所	〒224-0042 都筑区大熊町65-10		
電話番号	045-471-5353		
FAX番号	045-471-5192		
ホームページ	<a href="https://www.kkmikawa.co.jp/">https://www.kkmikawa.co.jp/</a> ▶▶▶		
問合せ先	代表取締役 近藤 芳正 yk@kkmikawa.co.jp		



### 経営者からのメッセージ

社会の一員として環境への取組、地域活動への取組を積極的に進めてまいります。



代表取締役  
近藤 芳正



# 株式会社 三鈴精工 <金属加工>

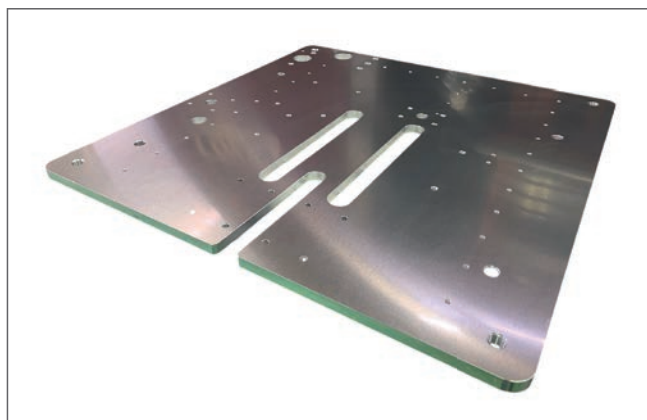
確かな技術、柔軟な対応。町工場の信頼力。

金属加工・精密機械部品加工・レーザー加工

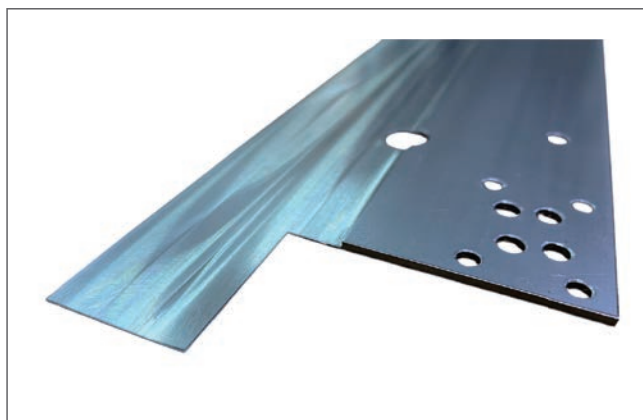
上記に付帯する事業産業機器の切削加工から組立までの一貫製造が可能です。

金属

三鈴精工は金属の精密加工を事業基盤としております。  
レーザー、マシニング、NC旋盤、汎用旋盤、汎用フライス等々にて精度が要求される製品の加工が可能です。



アルミ t=10 600×800 マシニング加工



SPCC t=2.70×860 レーザー加工後0.8mmへ段加工



SUS 20×20×20 フライス精密加工



絶版車用プーリー作成 アルミ φ200(黒アルマイト処理)

## 商品・技術はこんなところに使われています

精密検査装置部品加工製作    基板検査装置部品加工製作  
自動機産業ロボット部品加工製作    自動車関連部品

### 会社概要

代表者名	佐藤 博巳	資本金	1,000万円
従業員数	6名		
住 所	〒224-0043 横浜市都筑区折本町1892-1		
電話番号	045-948-1221		
FAX番号	045-942-4132		
ホームページ	<a href="https://www.big-advance.site/preview/c/123/3139">https://www.big-advance.site/preview/c/123/3139</a>		
問合せ先	担当：佐藤圭亮 rocron7@d1.dion.ne.jp		



### 経営者からのメッセージ

当社は金属切削加工を専門とし、スタッフ一丸となって高精度な製品作りに取り組んでおります。お客様のご要望に迅速かつ柔軟に対応し、品質向上を追求しています。今後も地域社会と共に成長し、信頼される工場であり続けるよう努めてまいります。



代表取締役  
佐藤 博巳

# 株式会社 ものづくりヨコハマ <金属加工>

## ものづくりの未来を考える 「平面研削加工」の専門家集団

株式会社ものづくりヨコハマはものづくりの未来を考え、世の中が今必要とするものづくりのサービスを提供していきます。第1弾プロジェクト「平面研削ラボ」は、高い技術と永年の知恵と経験を持つ「平面研削職人」による「専門家集団」の工場です。

ものづくり企業のみなさまの「もっと!」を実現する会社を目指します。

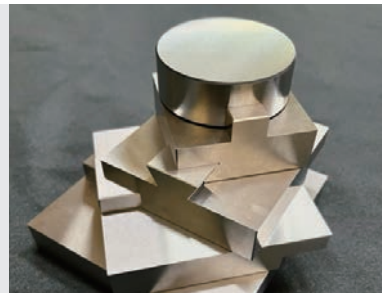
ものづくり企業のみなさまが、必要だが今不足しているコト・困っているコト・もっとこうしたいという想いを補完する会社でありたいと考えています。また、ものづくりを通して他社や他の地域へ広がる繋がるシクミを考えています。



MONODUKURI YOKOHAMA

ものづくりの未来を考える  
ものづくりが広がる繋がる

蓄積された知識・技術・人脈を活かし、中小ものづくり企業に不足する業務の支援と中小ものづくり企業の活性化の支援を行うことを目指します。



## ものづくりヨコハマ 平面研削ラボ 「プロ好みの加工」を目指して

平面研削  
ラボ



MONODUKURI YOKOHAMA

ものづくりヨコハマ平面研削ラボは、「平面研削加工」の専門家集団です。高い技術と永年の知恵や経験を持つ「平面研削職人」が集まっています。非鉄金属(SUS, アルミ、銅、チタン合金、樹脂等)の平面研削も対応可能。

非鉄金属の平面研削も対応可能です。

### <普通鋼・特殊鋼全般>

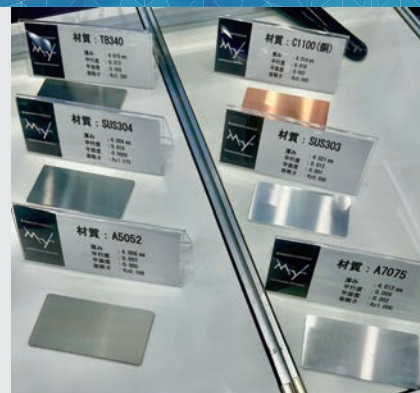
- 1.普通鋼 S5400
- 2.構造用炭素鋼 S45C、S50C、S53C、S55C
- 3.構造用合金鋼 SCM、SNC
- 4.軸受鋼 SUJ2
- 5.炭素工具鋼 SK(YK30、YCS3)
- 6.特殊工具鋼 SKS(GOA、SGT)
- 7.冷間ダイス鋼 SKD11(DC11、SLD)、DC53、SLD-MAGIC
- 8.熱間ダイス鋼 SKD61(DHA1、DAC)
- 9.耐熱鋼 ハステロイ
- 10.高速度工具鋼 SKH51(MH51、YXM1)、MH85
- 11.粉末工具鋼

- 12.プラスチック金型用鋼 PXA30、NAK55、NAK80、DH2F、PD613、MAS1C、CENA1、HPM1、HPM7、HPM31、HPM38

### <非鉄金属・その他>

- 1.ステンレス SUS303、SUS304、SUS310、SUS316、SUS410、SUS420J2、SUS440C、SUS430
- 2.アルミニウム合金 A5052、高精度プレート、A2017、A7075
- 3.銅、真鍮 C1100、C1020、C2801、C3604

ご要望により三次元測定も対応いたします。



## 商品・技術はこんなところに使われています

自動車関連、半導体関連、医療関連、食品分野など産業機器の主要な部品として多岐にわたっています。

### 会社概要

代表者名	寺川 潤	資本金	300万円
従業員数	4名		
住 所	〒224-0045 都筑区東方町 343-1		
電話番号	045-471-4486		
FAX番号	045-471-4487		
ホームページ	<a href="https://monodukuri-yokohama.com/">https://monodukuri-yokohama.com/</a>		
問合せ先	寺川 潤 info@monodukuri-yokohama.com		



### 経営者からのメッセージ

現在ものづくりの世界は大きく変化しています。株式会社ものづくりヨコハマはものづくりの未来を考え、世の中が必要とするものづくりのサービスを提供していきます。



取締役社長  
寺川 潤

金属



# 株式会社 山星製作所 <金属加工>

## キラリと光る・精密板金加工の山星

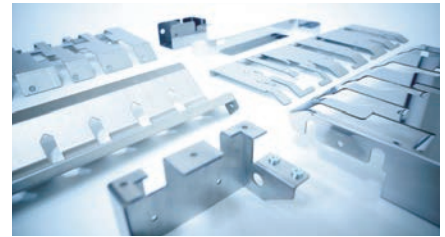
金属

当社は、1964年の創立以来、計測・分析機器、電子応用機器等の精密板金加工を手掛けてまいりました。精密板金業界では、レーザーやサーボ・リニア駆動を取り入れた新しい生産設備が次々と開発されたことにより、大きなイノベーションを迎えました。時代の変化と共に、私どもの生産形態も創業当時とは比べ物にならないほど高度化しております。当社では、高精度な抜き加工、曲げ加工、溶接・仕上げ加工などの幅広い技術力、社内ネットワーク化された最新の機械設備や三次元CAD、生産管理システムによる適正な納期管理などを背景に、お客様にご満足頂ける高品質の製品を小回りの利く対応でお届けします。

### 高い品質から「美しい」品質へ、山星は品質にこだわります！

#### ■ 目に見えない箇所にも山星はこだわっています

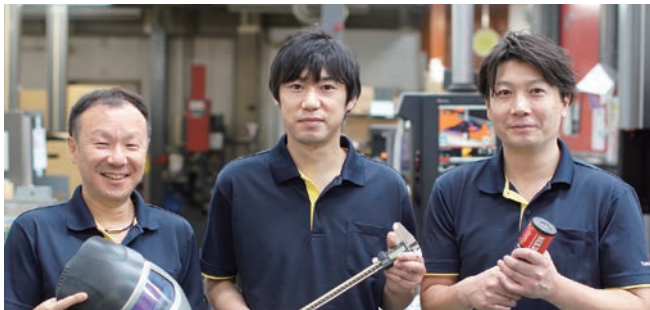
当社は、高品質というだけでは満足せず「美しい」と呼ばれるような品質を追求しています。当社製品の不良の少なさはお客様から高い評価を頂いていますが、最終的には隠れて見えなくなる箇所にも、できるだけキズがつかないように丁寧に取扱うことを心掛けて加工を行っています。今後も高品質を超えた「美しい」品質を実現するよう、それが社風となるよう取り組んでまいります。



美しい品質にこだわった製品例

#### ■ 積極的な設備投資と人材育成に取り組んでいます

お客様に向けて、設計された図面をもとにコスト削減に結びつけるための最適な加工方法をご提案、高い評価をいただいています。裏キズレスで300型の金型自動交換システムを搭載した最新のレーザー・パンチ複合機を新規導入、高精度曲げを実現するハイブリッド&ACサーボ式ベンダー計6台を有する等、美しい品質を維持向上するための積極的な設備投資を行っています。最新設備は全てネットワーク化された上で生産管理システムと直結しており、進捗・納期管理も徹底しています。また、若手社員を積極的に採用、技術者の育成にも注力しています。



若手社員の様子



新型の機械が並ぶ明るい工場内

### 商品・技術はこんなところに使われています

デパートなどの商業施設やコインパーキングに設置されている駐車場管理機器の機構部品として、また半導体製造装置、化学分析機器、ノイズ試験器、LED光源、高速仕分け装置等のケース・パネルや機構部品として使用されています。

#### 会社概要

代表者名	真野 謙太郎	資本金	1,000万円
従業員数	18名		
住所	〒224-0057 都筑区川和町186-7		
電話番号	045-932-8661		
FAX番号	045-932-8505		
ホームページ	<a href="https://www.kk-yamaboshi.co.jp/">https://www.kk-yamaboshi.co.jp/</a>		
問合せ先	代表取締役 真野 謙太郎 yokohama@kk-yamaboshi.co.jp		



#### 経営者からのメッセージ

規模は小さくとも「キラリと光る会社」にしたいと考えています。お客様からは、「山星に頼んでよかった」と、社員からは、「山星に勤めてよかった」と言われたい。関係する皆さんに喜んでもらえることが何よりの喜びです。それが社会貢献に繋がると考えています。



代表取締役  
真野 謙太郎



# 化学 プラスチック

CHEMICAL & PLASTIC

樹脂成形加工や硝子加工を得意とする会社が都筑区にはあります。



# 株式会社 アデムカ <発泡スチロール加工>

アイディア デザイン ムゲンノ カノウセイ

横浜で発泡スチロールの加工をしています。2次元NC加工機と三軸の切削加工機を保有し、お客様からいただいたCADデータをもとに製作することで精度の高いものづくりをしています。

また長年の加工経験を活かし、発泡スチロール製の展示会什器や企業ロゴのオブジェを提案していくことで新しい市場への挑戦もしています。

## データにもとづいた加工と、柔軟なオリジナルデザインのものづくり

化学・プラスチック

### 電波試験やアンテナ評価に使う治具

EMC試験の際に装置を保持・固定する治具の加工実績が豊富です。3次元のCADデータを扱うことが出来るので、位置決めなど精度が必要な加工にも対応可能です。また、企業やメーカーの設計者、その先のユーザーとの打ち合わせを通して、発泡スチロール加工の特性を理解していただくことで、正確な試験結果が出るものづくりをしています。



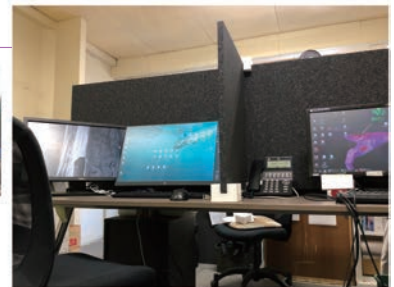
### 研究開発分野での製作事例

航空宇宙工学やロボット工学での研究、ドローンビジネスにおける開発、新薬開発現場などでも製作実績があります。素材が持つ「軽量性」「断熱性」「緩衝性」「耐水・耐薬品性」に弊社の加工技術をプラスすることで、研究開発分野でのご依頼が近年増えています。新製品の外観検査用モックアップなども実績があります。



### オフィス・店舗を飾る立体ロゴや、発泡素材のパーテーション

会社のロゴを、受付台や商談テーブルに置くサイズで立体的に製作します。大きいサイズの発泡切り文字は、トークセッションや社内表彰式の際によく使われています。また災害時の避難所向けに、水に強く欠けない発泡素材のパーテーションを製作しています。



## 商品・技術はこんなところに使われています

発泡スチロール、発泡ポリプロピレン(エペラン-PP®)、発泡ポリエチレン(エペラン®)、押出發泡ポリスチレンフォーム(スタイロフォーム、カネライトフォーム)などの加工が可能です。発泡倍率30倍から90倍程度のものを取り扱っています。試作品や単品加工を得意としているのでお気軽にご相談ください。

### 会社概要

代表者名	澁谷 正明	資本金	1,000万円
従業員数	5名		
住所	〒224-0027 都筑区大圃町631-1		
電話番号	045-591-3303		
FAX番号	045-591-3251		
ホームページ	<a href="https://www.ademuka.co.jp/">https://www.ademuka.co.jp/</a>		
問合せ先	t.tsugane@ademuka.co.jp		



### 経営者からのメッセージ

2023年7月1日より株式会社アデムカと社名変更をいたしました。命名してくれたのは地域の小学校6年生です。アイディアデザインムゲンノ カノウセイ = アデムカ 無限の可能性を与えてもらいました。都筑に根ざし、都筑に愛される、株式会社アデムカを目指して努力してまいります。



代表取締役  
澁谷 正明

# 光輝化成 株式会社 <樹脂成形加工>

半世紀にわたる豊富な経験と最新の精密測定機器を活かし、高精度・高品質製品を提供いたします

1967年の創業以来、絶えざる技術と品質向上に努め、一貫して蓄積してきた超精密な部品製造の豊富な経験を活かし、お客様の広範なご要望や目まぐるしく進化する技術革新に対応しております。

超精密なプラスチック成形加工が得意!歯車の精度には絶対的自信があります

## 「精度に自信あり」

### 高精度歯車製品【POMでN7レベルの製品精度】

- ・特殊成形法により厚肉化と高精度を同時に実現。
- ・適正材料選定により高剛性化に対応。



高精度はすば歯車



内歯歯車



耐熱歯車



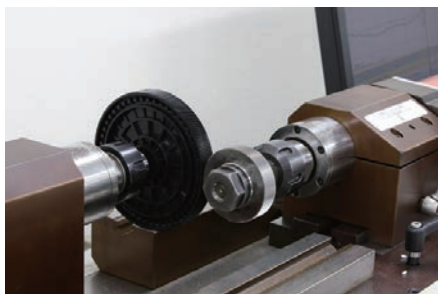
ドラムフランジ

## 「精度にこだわりあり」

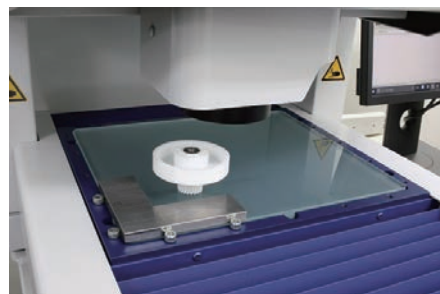
### 品質管理【各種測定器を駆使した測定データの蓄積によりトレーサビリティが可能】



歯形・歯筋測定機



片歯面かみ合い誤差測定機



CNC画像測定機

## 商品・技術はこんなところに使われています

- 複写機・プリンターの現像・転写・定着・搬送部の全ての主要動力源
- 次世代の発電装置として実用化が進む水素燃料電池セパレーター
- デジタルカメラシャッター絞り羽根

## 会社概要

代表者名	池田 大介	資本金	1,500万円
従業員数	13名		
住 所	〒224-0043 都筑区折本町494-1		
電話番号	045-474-3810		
FAX番号	045-474-3815		
ホームページ	<a href="https://kouki-kasei.jimdo.com/">https://kouki-kasei.jimdo.com/</a> ▶▶▶		
問合せ先	管理部 廣田 忠士 tadashi.hirota@koukikasei.biz-web.jp		



## 経営者からのメッセージ

清く、正しく、美しく、世のため、人のため、お客様に喜んでいただける製品を提供し社会貢献する会社。また、関わる人全てが幸せになれる会社を目指して経営をしております。



代表取締役  
池田 大介





# 豊住硝子 株式会社 <硝子加工>

硝子に特化し、特殊なインテリア用途から最先端の技術用途まで幅広く対応

板硝子の曲げ加工を得意とします。2.8×7.5mまでの板ガラスの曲げ加工が可能です。Rは、10R～(ガラスの厚み・大きさで異なる)、厚さは1～25mmまでの曲げ加工の実績があります。また、曲げ加工以外にも、板ガラスの加工全般に対応可能です。※炉は、ガラス以外の熱処理加工にも利用可能です。

化学・プラスチック

失敗を恐れず、何度でも挑戦。大型品・複雑形状加工には自信があります

■ 波型、円型、立体、柄入れなど、お客様のご要望に応じたガラス加工を行います



波紋硝子



円形硝子



筒状硝子+表面加工



横浜市ふるさと納税返礼品(230φ)



都内某百貨店

## 商品・技術はこんなところに使われています

洋菓子店のショーケースやショッピングセンターのショーウィンドウ、銀行や病院等のパーテーションやモニュメントまで、幅広い用途でお使いいただいております。

### 会社概要

代表者名	豊住 雅章	資本金	1,000万円
従業員数	6名		
住所	〒224-0057 横浜市都筑区川和町1197		
電話番号	045-934-1201		
FAX番号	045-934-0888		
ホームページ	<a href="https://gasho104.wixsite.com/toyosumi">https://gasho104.wixsite.com/toyosumi</a> ▶		
問合せ先	営業担当：豊住 雅章		



### 経営者からのメッセージ

意外と身近にあるガラス製品。こんな物もあんな物もガラスで作ってみたいと思ったら、お声をかけてください。1枚からの受注生産も可能です。お気軽にお問い合わせください。



代表取締役  
豊住 雅章



## 超短納期で、プラスチック樹脂射出成形による試作品をお届けします

「試作品」を金型製作から射出成形まで超短納期でお届けします(条件により最短7日)。  
 まずは、形状・納期・価格等を含め、ご相談ください(電話またはメールにて受け付けております)。

- 概略サイズ:100×100×50mm 以内(寸法公差±0.1mm)
- 試作数量:1個~1,500 個
- 使用樹脂:ABS、PC、PP、PPS、セミ芳香族ナイロン、エラストマー等(量産時と同じ樹脂で試作出来ます)

成形困難な製品こそ、ご相談ください!樹脂選定からお客様のご要望にお応えします

化学・プラスチック

### ■ プラスチック樹脂射出成形事業

プラスチック射出成形は、強度の必要な薄肉の構造部品や変形の生じやすい偏肉部品などを得意としています。

金型内で熔融樹脂が合流する部分に発生する「ウエルドライン」を非常に低く抑える事により、車載・医療機器などの高信頼性を要求される用途で採用されています。また、高い強度・寸法精度により、小型精密製品・高機能製品の量産化と組立工程の生産性向上にも役立てていただいております。

プラスチック樹脂選定のご相談から、試作金型の対応はもちろん、小ロットから量産まで、短納期で対応いたします。  
 また、小型電子部品の組立も承っております(当社独自の設計・製造設備による組立を実施しております)。

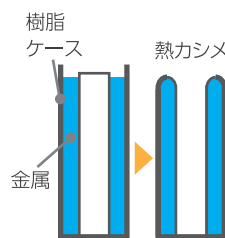
#### 高アスペクト比・薄肉成型

内筒肉厚0.25mm×高さ7mm



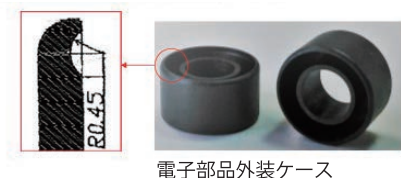
#### 電子部品組立

熱カシメによる部品封入



#### 嵌合型ケース(ワンタッチ組立)

ワンタッチ組立による生産性向上とコスト低減



電子部品外装ケース

アンダーカット成型により、本体と蓋の嵌合組立が可能

### ■ 通信用マイクロホン事業

通信用マイクロホンは、車載・防災無線・通信指令室(官公庁他)などの業務用途向けを専門としています。

- 船舶用音響機器を長年に渡り研究開発した成果をベースに設計製造し、ご要望に応じたコードやコネクタに対応します。
- 設計・金型・成形・組立製造・特性検査の国内一貫工程により、音響特性の全数検査対応も可能です(音響評価設備導入済)。



### 商品・技術はこんなところに使われています

当社のプラスチック射出成形製品は、車載・医療機器を含めた、電子電気機器・通信機器・電子部品ケース等に使われています。その中でも、主に高い強度や寸法精度に加え、外観・絶縁特性なども要求される電子部品に採用されています。

#### 会社概要

代表者名	前田 克実	資本金	100万円
従業員数	6名		
住所	〒224-0024 都筑区東山田町1568-42		
電話番号	045-548-4722		
FAX番号	045-548-4721		
ホームページ	https://www.argo-net.co.jp/ ▶▶▶▶		
問合せ先	maeda@argo-net.co.jp		



#### 経営者からのメッセージ

プラスチック事業・・・量産はもとより、材料選定・試作開発から寄り添ってまいります。

マイクロホン事業・・・OEM生産、お客様のご要望を取り入れ、新規のマイクロホン開発等、幅広く活動し努力してまいります。



代表取締役  
前田 克実

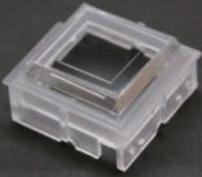

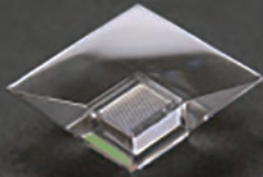
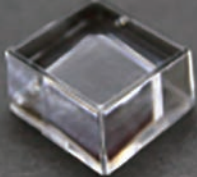
# 有限会社 ロッキー化成 <樹脂成形加工>



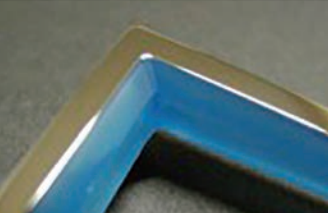
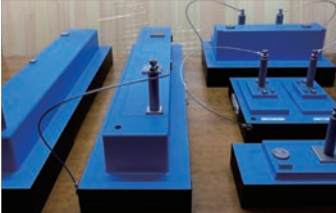
樹脂射出成形に関することならお任せください

デザイン・設計・3D プリント造形・切削造形・金型作成・樹脂(2色)射出成形・UV プリント  
厚肉成形・樹脂射出成形に関するVA・VE 提案  
樹脂射出成形コンサルティング(単色・2色射出成形)・検査治具作成・その他治具作成

デザイン・設計・3D プリンティング・金型製作・射出成形・印刷(UV)と  
ワンストップで提供します。厚肉成形を得意としております。  
24時間全自動で稼働できる体制・設備を整えています。  
検査治具等作成もしております。

化学・プラスチック

2色成形厚肉照明ボタン	厚肉特殊加工レンズ	厚肉プリズムレンズ	厚肉レンズボタン
			
用途 厚肉照明ボタン	用途 厚肉レンズボタン	用途 プリズムレンズ	用途 レンズボタン
材質 PMMA/PC	材質 PMMA	材質 PMMA	材質 PMMA
寸法 45×45×40mm	寸法 20×20×14mm	寸法 30×30×25mm	寸法 20×20×14mm

スマートフォンカバー	スマートフォンカバー	ボタン枠兼レンズ	検査治具各種
			
用途 スマートフォンバッテリーカバー	用途 スマートフォンバッテリーカバー	用途 ボタン装飾	用途 板金プレス用検査治具各種
材質 PC(GF10)/エラストマー	材質 PC(GF11)/エラストマー	材質 ABS(メッキ)/PC	材質 ケミカルウッド
寸法 125×65×7mm	寸法 130×60×6mm	寸法 40×40×20mm	寸法 10~800×10~800×100~400mm

## 商品・技術はこんなところに使われています

当社の特徴である厚肉成形品はヒケ(歪み)レス・ボイド(気泡)レス・ウエルド(樹脂流動の繋ぎ目)レスを実現できております。その特性を発揮できる製品の一つにプリズムレンズやボタン類があげられます。これらは光を透過させて使用することが多く、歪みや気泡があると光の屈折、影等が問題となってきます。また、複数の部品を集約して1部品にする際、部品を厚肉にして実現するという案件も増えてきております。

### 会社概要

代表者名	鎌田 和明	資本金	300万円
従業員数	10名		
住所	〒224-0043 横浜市都筑区折本町1503		
電話番号	045-472-0283		
FAX番号	045-472-6022		
ホームページ	<a href="https://rockykasei.co.jp/">https://rockykasei.co.jp/</a> ▶▶▶▶▶		
問合せ先	代表取締役 鎌田 和明		



### 経営者からのメッセージ

『誰かの目に見えない想いや  
困り事を形にして解決する』その  
様なもの作りを目指してお  
ります。  
一緒に形づくりしたい方、是非  
お気軽にお声掛けください。



代表取締役  
鎌田 和明